

Abluft Filteranlage AD Base1 Oracle

Absauganlage mit Wartungsfreien, auswechselbaren Schwebstofffiltern für die mechanische Abscheidung von Stäuben. Das Gerät wurde speziell für Laseranlagen Entwickelt. Die grossen Filter und starke Absaugleistung erlauben Gravierarbeiten mit mittelschwerer Rauch und Staubentwicklung. Die Filtereinsätze bestehen aus einem Vorfilter und einem Kombi HEPA/Aktivkohlefilter. Die Filterelemente können einzeln entnommen und ausgetauscht werden. Das Gerät verfügt über eine Filterüberwachung und Motorschutz.

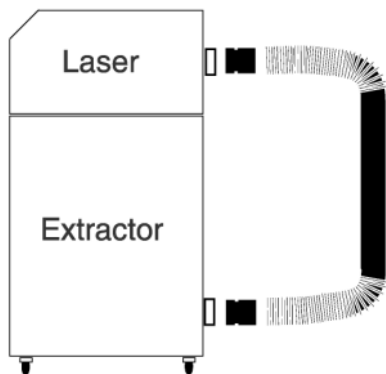


Standarteigenschaften

- Turbine mit hohem Druck
- Automatische Luftdurchflussregelung für konstante Absaugung
- Reverse-Flow-Filter-Technologie verbessert die Filterleistung und sorgt für längere Filterstandzeiten
- Langlebige, kostengünstige Filter
- Filterzustandsanzeige
- Eingebaute Schalldämpfer

Optionales Zubehör

- VOC (Volatile Organic Compound) Sensor
- Membrankompressor WOB-L Typ, 1.5 m³/h, 2.8 bar max.



Technische Daten

Abluft Durchfluss / Druck	380m³/hr
Ansaugstutzen	1 x 100 mm
Geräuschpegel	< 63dBA (typisch)
Turbinentyp	Bürstenlose Dauerläufer Turbine
Elektrische Daten	230v 1ph 50/60Hz Maximaler Strom: 5A / 1.1kw
Masse	795 x 735 x 740 mm
Gewicht	86kg

Das Gehäuse der Filteranlage ist so konstruiert, dass ein Desktop Laser auf der Filteranlage positioniert werden kann.

Filterdaten	Vorfilter DeepPleat	HEPA Filter	Gas Filter
Oberfläche	12 m²	7.5 m²	30 Liter
Material	Glasfaser	Glasfaser	Imprägnierte Aktivkohle
Effizienz	F8 (95% @ 0.9 microns)	H13 (99.997% @ 0.3 microns)	